



PAŃSTWOWY POWIATOWY INSPEKTOR SANITARNY
W NOWYM DWORZE MAZOWIECKIM

• tel.: 22 775 34 61

• sekretariat.psse.nowydwormaz@sanepid.gov.pl

• ul. Chemików 6,
05-100 Nowy Dwór Mazowiecki

ZNS.7040.1.13.1.2024.PS

2560/24

Nowy Dwór Maz., 24. 05. 2024

URZĄD MIEJSKI W NASIELSKU
Wpłynęło dnia... 28. 05. 2024
Nr 5141 zał. [signature]
BIURO OBSŁUGI INTERESANTA

Burmistrz Gminy Nasielsk

ul. Elektronowa 3

05-190 Nasielsk

OPINIA SANITARNA

Na podstawie art. 64 ust. 1 pkt 2 i art. 78 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 03 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 z późn. zm.), art. 1 pkt 1 oraz art. 10 ust. 2 ustawy z dnia 14 marca 1985 r. o *Państwowej Inspekcji Sanitarnej* (Dz. U. z 2024 r. poz. 416) Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Nowym Dworze Mazowieckim

nie stwierdza

konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na **budowie elektrowni fotowoltaicznej Pniewo 6 MW zlokalizowanej na terenie działki nr 56 obręb Pniewo**

UZASADNIENIE

Burmistrz Gminy Nasielsk rozpatrując wniosek firmy ENEOZ HOLDING Sp. z o. o. w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na budowie elektrowni fotowoltaicznej Pniewo 6 MW zlokalizowanej na terenie działki nr 56 obręb Pniewo, pismem nr ŚROW.6220.8.2024.IB.5 z dnia 06.05.2024 r. (data wpływu 08.05.2024 r.), zwrócił się z prośbą o wydanie opinii o konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla ww. przedsięwzięcia.

Do wniosku o wydanie opinii dołączone zostały:

1. wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 11 kwietnia 2024r.
2. karta informacyjna przedsięwzięcia w formie elektronicznej

3. kopia zaświadczenia o braku miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego z dnia 26 kwietnia 2024 r. znak ZPN.6727.2.107.2024.KB

Zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 54 a Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.) przedmiotowe przedsięwzięcie kwalifikuje się jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

Planowana inwestycja polegała będzie na budowie elektrowni fotowoltaicznej o mocy wytwórczej do 6MW. Inwestycja realizowana będzie na działce o numerze 56, położonej w obrębie Pniewo, w gminie Nasielsk, powierzchnia działki wynosi 6,24 ha. Natomiast planowana powierzchnia inwestycji wyznaczona po obrysie zewnętrznych skrajnych modułów paneli wraz z magazynami energii z towarzyszącą im infrastrukturą wynosi 5,91 ha. Jest to powierzchnia zajmowanej nieruchomości, na której planuje się zamontowanie urządzeń oraz niezbędnej infrastruktury, służących do wytwarzania energii elektrycznej. Powstała w wyniku realizacji inwestycji instalacja będzie produkowała energię elektryczną z energii słonecznej. Wyprodukowana energia wprowadzona zostanie do Krajowego Systemu Elektroenergetycznego. Ze względu na uwarunkowania sieci (punkty przyłączenia, które dopiero zostaną wskazane przez zakład energetyczny) oraz z uwagi na optymalizację kosztów Inwestor dopuszcza realizację inwestycji w podziale na etapy z możliwością realizacji w formie niezależnych instalacji o dowolnych konfiguracjach mocy lub budowania w całości, z możliwością łączenia poszczególnych etapów. Niezależnie od sposobu realizacji, całkowita moc instalacji nie przekroczy 6 MW. Każda instalacja zrealizowana jako odrębny etap będzie posiadała kompletną infrastrukturę techniczną niezbędną do samodzielnego funkcjonowania. Instalacja będzie składała się z: paneli fotowoltaicznych, konstrukcji wsporczej, inwerterów fotowoltaicznych, stacji transformatorowej, magazynów energii, instalacji energetycznej oraz ogrodzenia. Paneli fotowoltaicznych Inwestor przewidział do 12 504 szt. - czyli urządzeń infrastruktury technicznej, umożliwiających przekształcenie energii słonecznej w energię elektryczną. Panele umieszczone zostaną na konstrukcji wsporczej (stołach fotowoltaicznych) w rzędach, między którymi pozostawiony zostanie odpowiedni odstęp (2 m–10 m). Przestrzeń pomiędzy rzędami paneli nie będzie przekształcana i pozostanie biologicznie czynna. Teren znajdujący się bezpośrednio pod panelami również pozostanie biologicznie czynny. Panele będą nachylone do ziemi pod kątem od 15 do 35 stopni lub zastosowany zostanie system nadążny. Konstrukcja wsporcza (stoły fotowoltaiczne) - składającej się ze stalowej ramy, aluminiowych, poziomych i pionowych profili nośnych oraz elementów mocujących. Stoły fotowoltaiczne mieścić będą od 4 do 28 szt. paneli każdy (w zależności od wyboru systemu

montażowego). Wysokość stołu fotowoltaicznego (konstrukcji) w rzucie bocznym mieścić się będzie w zakresie 1 m – 4 m. Inwerterów fotowoltaicznych będzie do 120 szt. – ich zadaniem jest przekształcanie prądu stałego na prąd zmienny. Inwertery zostaną zamontowane na konstrukcji pod panelami fotowoltaicznymi. Stacji transformatorowej Inwestor przewidział do 6 szt. - umieszczonej w kontenerze, wyposażonej w niezbędne układy pomiarowo – zabezpieczające. Kontener posiadać będzie szczelną metalową podłogę, a w drzwiach występować będą podwyższone progi. Zabezpiecza to środowisko gruntowe na wypadek ewentualnych wycieków z transformatorów lub innych instalacji. Ponadto urządzenia zostaną ustawione na szczelnym, utwardzonym podłożu wystającym ok. jednego metra poza obwód kontenera. Kontener jako abonencka stacja elektroenergetyczna składać będzie się z komory obsługi, komory transformatora 0,4/15kV, rozdzielnic niskiego napięcia oraz rozdzielnic średniego napięcia. Powierzchnia zajmowana przez kontener ze stacją trafo nie przekroczy standardowych gabarytów i wynosić będzie maks. 35 m²/szt. Magazyny energii to zespoły baterii służących do magazynowania energii wyprodukowanej przez instalację. Baterie znajdować się będzie w kontenerze o wysokości do 5 m. Powierzchnia zajmowana przez kontener z magazynem energii nie przekroczy standardowych gabarytów i wynosić będzie maks. 96 m²/szt. Wewnątrz, oprócz zespołu baterii, znajdować się będzie niewielki transformator, a także urządzenia dostosowujące parametry wychodzącego prądu do systemu elektroenergetycznego. Użyte zostaną baterie o łącznej mocy do 6 MW oraz pojemności do 12 MWh. Magazyny energii nie są trwale związane z gruntem. Posadowione będą na utwardzonym gruncie przy stacjach transformatorowych (lub, jako alternatywa, wykorzystane zostaną stacje transformatorowe połączone z magazynami energii). Instalacja energetyczna stanowiąca połączenia kablowe między panelami a inwerterami, inwerterami a stacją trafo oraz stacją trafo a linią energetyczną. Połączenie poszczególnych paneli w rzędach odbędzie się linią napowietrzną przebiegającą po rusztowaniu pod panelami. Połączenie poszczególnych rzędów odprowadzone zostanie podziemną linią zbiorczą do stacji automatycznej kontroli. Wykonanie projektu podłączenia do linii energetycznych wykonane zostanie po uzyskaniu warunków przyłączenia. Na obecnym etapie planuje się je wykonać kablem podziemnym. Ogrodzenie w całość inwestycji zostanie wykonane z siatki grodzeniowej, zabezpieczającej przed wejściem osób nieuprawnionych. Inwestor planuje wykonać ogrodzenie z siatki ogrodzeniowej, ślimakowej z drutu powlekanego tworzywem sztucznym PCV o wysokości 2 m. Na słupkach należy montować wysięgniki o długości 50 cm i kącie nachylenia 45 st. Pomiędzy siatką a powierzchnią ziemi znajdować się będzie ok. 20 cm przerwa umożliwiająca ewentualną migrację płazów. Inwestor planuje zastosowanie oświetlenia wykonanego w technologii LED,

energooszczędnego wzdłuż ogrodzenia elektrowni. Teren elektrowni będzie oświetlony nocą w celu zapewnienia bezpieczeństwa, monitoringu i ochrony. Poszczególne panele połączone będą ze sobą kablami solarnymi tworząc sekcje. Każda z sekcji połączona zostanie z inwerterami za pomocą kabli solarnych biegnących w korytarzach połączonych z metalową konstrukcją nośną. Z inwerterów trasami kablowymi energia elektryczna przesyłana będzie do transformatorów, których zadaniem będzie podniesienie napięcia tak, aby możliwa była współpraca z siecią dystrybucyjną. Elektrownia będzie współpracować z siecią elektroenergetyczną przekazując do niej całą wyprodukowaną energię elektryczną. Miejsce przyłączenia do krajowej sieci energetycznej zostanie określone w warunkach przyłączenia wydanych przez operatora sieci elektroenergetycznej na podstawie obliczeń parametrów sieci dla danej lokalizacji wykonanych przez zakład energetyczny. Ponadto Inwestor przewiduje pozostawienie wolnej przestrzeni wokół całej instalacji, przeznaczonej pod drogę gruntową umożliwiającą dojazd do urządzeń. Inwestycja będzie posiadała dostęp do drogi publicznej oznaczonej numerem 28 dr. Planowana inwestycja zlokalizowana zostanie na terenie nie objętym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Na przedmiotowej działce występują klasy bonitacyjne: RIVb, RV, PsVI, PsV, Br RIVb, Br RV, PsIV. Natomiast na terenie inwestycji występują klasy bonitacyjne: RIVb, RV, PsVI, PsV, PsIV. Umieszczenie baterii na aluminiowych rusztowaniach spowoduje, że grunt pod nimi nadal pozostanie biologicznie czynny, porośnięty trawą, a sposób montażu konstrukcji umożliwi koszenie trawy oraz jej późniejsze zebranie. Także drogi przejazdowe będą stanowiły grunt naturalny obsiany trawą. Odstęp między poszczególnymi rzędami stołów oraz drogi przejazdowe zostały „włączone” do ogólnej powierzchni zabudowy z uwagi na fakt, że w razie potrzeby incydentalnie, np. w momencie mycia paneli lub przeprowadzania naprawiania paneli w przypadku wystąpienia ich uszkodzenia, stanowić będą miejsca dojazdu i dojścia dla ekip technicznych, naprawiających, czy monitorujących stan techniczny instalacji. Jedyną trwałą zabudowa będzie występować w formie utwardzenia pod kontenerową stacją trafo do 35 m²/szt oraz pod ewentualne magazyny energii do 96 m²/szt. Na terenie inwestycji występują zadrzewienia, w ramach realizacji inwestycji nie planuje się ich wycinki. Budowa farmy fotowoltaicznej o mocy do 6 MW będzie trwała ok. 6 mc. Konstrukcja pod panele fotowoltaiczne oparta jest na stalowych słupach, wbijanych w rodzimy grunt na ok. 1,5 - 3 m. Słupy te są standardowymi profilami stalowymi, stosowanymi np. w drogownictwie do budowy barierek energochłonnych. Wbijanie profili w grunt macierzysty prowadzi się za pomocą małego samojezdnego kafara. W szczególnych sytuacjach, w zależności od właściwości gruntu, dopuszcza się również dodatkowe kotwienie profili nośnych w gruncie. Pozostała część

szkieletu, a także montaż samych paneli, wykonywane będą (skręcane) ręcznie, za pomocą standardowych narzędzi. Jedynymi elementami farmy fotowoltaicznej wymagającymi fundamentowania są obiekty transformatora wraz ze stacją transformatorową. Inwestor dopuszcza wykonanie fundamentu jako lanego lub prefabrykowanego, w postaci płyty betonowej. Inwestor dopuszcza wykonanie drogi z kruszywa łamanego, jeśli będzie to wymagane aby zapewnić nośność gruntu, na potrzeby eksploatacji elektrowni tj. zapewnienie wjazdu samochodów osobowych o DMC do 3,5 t. W związku z tym, zajdzie konieczność korytowania na głębokość ok. 30 cm. Elektryczne instalacje wewnętrzne ułożone zostaną w rodzimej ziemi na głębokości ok. 50 – 70 cm. Budowa farmy rozpocznie się od wybronowania terenu. Następnie Inwestor dokona lokalizacji poszczególnych elementów farmy, w tym rozmieszczenia poszczególnych słupów konstrukcji nośnej. Kolejnym etapem będzie wbicie w rodzimy grunt wszystkich profili nośnych. Jednocześnie prowadzone będą prace nad budową ogrodzenia farmy. Następnie, na wbitych w grunt profilach nośnych, zostanie skręcona konstrukcja szkieletowa, służąca do mocowania paneli fotowoltaicznych. Następnie zostaną otwarte wykopy pod płyty fundamentowe obiektów transformatora wraz ze sterownią, a także w celu ułożenia wszystkich przewodów elektrycznych i energetycznych na terenie farmy (ok. 50 - 70 cm głębokości). Kolejnym etapem będzie równoczesne montowanie modułów fotowoltaicznych na uprzednio przygotowanej konstrukcji szkieletowej, układanie przewodów w wykopach oraz ustawienie na płytach fundamentowych prefabrykowanych obiektów transformatora oraz stacji transformatorowej oraz ewentualnych magazynów energii. Przewody elektryczne i energetyczne na terenie farmy zostaną ułożone w wykopach bezpośrednio bez rur osłonowych, a następnie zasypane gruntem rodzimym. Ostatnim etapem budowy farmy fotowoltaicznej będzie montaż całej aparatury elektroenergetycznej oraz jej podłączenie i skalibrowanie. Wszystkie elementy farmy zostaną dowieszone na miejsce przez standardowe samochody ciężarowe o masie dopuszczalnej zgodnej z nośnością dróg publicznych. Żaden z elementów farmy fotowoltaicznej nie jest elementem ponadgabarytowym, wymagającym specjalistycznego transportu. Elementy lekkie (moduły fotowoltaiczne, elementy składowe szkieletów konstrukcji nośnej paneli, przewody itp.) zostaną wyładowane i przemieszczane na terenie farmy za pomocą widłowego wózka terenowego lub ładowarki kołowej wyposażonej w widły lub ciągnika rolniczego wyposażonego w tur. Płyty fundamentowe natomiast, a także obiekty inwertera, transformatora oraz stacji transformatorowej zostaną wyładowane i ustawione za pomocą urządzenia dźwigowego, w który będzie wyposażony przywozący je samochód ciężarowy. W trakcie budowy farmy fotowoltaicznej będą wykorzystywane następujące maszyny, urządzenia

i narzędzia: niewielki kafar samojezdny, ładowarka uniwersalna, koparka, zagęszczarka ręczna, narzędzia ręczne (klucze metryczne, śrubokręty, nożyce, wiertarki, wkrętarki itp.). Likwidacja przedsięwzięcia polegać będzie na demontażu paneli słonecznych wraz z infrastrukturą towarzyszącą oraz rekultywacji terenu zajmowanego przez stalową konstrukcję pod farmę fotowoltaiczną. Rozbiórka elementów farmy będzie prowadzona ręcznie, jedynie wbite uprzednio w grunt profile będą musiały zostać wyciągnięte za pomocą maszyn budowlanych np. ładowarki bądź dźwigu. Załadunku dźwigiem będą również wymagały stacje transformatorowe. Panele zostaną zdemontowane przez wyspecjalizowaną firmę utylizacyjną, która podda je recyklingowi odzyskując: krzem, aluminium, miedź oraz szkło. Rekultywacja będzie miała na celu przywrócenie środowiska glebowego do stanu przed realizacją inwestycji oraz uzupełnienie ewentualnych ubytków mas ziemnych, powstałych w wyniku prowadzenia wykopów. Zostaną one uzupełnione gruntem o tej samej klasie bonitacyjnej. Szacunkowa ilość wykorzystywanej w czasie budowy stali wyniesie ok. 72 Mg, w ramach budowy elektrowni wykorzystane zostanie ok. 36 m³ betonu. Elementy składowe elektrowni zostaną przetransportowane na miejsce inwestycji od dostawców zewnętrznych w formie gotowej, a na placu budowy zostanie wykonany tylko ich rozładunek i montaż. Kontenerowa stacja transformatora zostanie przetransportowana i ustawiona na wcześniej wykonanej utwardzonej powierzchni. Szacunkowe zapotrzebowanie na wodę tylko do celów bytowych (woda butelkowana) – ok. 6 m³/mc. Na terenie budowy zostaną usytuowane kontenery socjalne oraz toalety typu toi-toi. Nie przewiduje się całonocnego pobytu pracowników na terenie budowy. Ścieki bytowe gromadzone w zbiornikach przenośnych toalet typu toi-toi będą usuwane wozem asenizacyjnym i wywożone do punktu zlewnego. Podczas realizacji inwestycji nie będą powstawały ścieki przemysłowe. Wody opadowe będą swobodnie infiltrowały w grunt. Szacunkowe zapotrzebowanie na paliwa wyniesie ok. 18 m³ (olej napędowy na cele transportowe). Przewidywane maszyny i urządzenia wykorzystywane na etapie budowy: pojazdy ciężarowe, ładowarka, dźwig, zagęszczarka. Szacunkowe zapotrzebowanie na energię elektryczną wynieść może do ok. 18 MWh. Energia elektryczna wymagana będzie do zasilania elektronarzędzi wykorzystywanych przy montażu ogniw fotowoltaicznych. Zakłada się, że źródłem prądu na tym etapie będzie agregat prądotwórczy. Zapotrzebowanie na energię cieplną i gazową na etapie realizacji nie występuje. Na etapie eksploatacji szacunkowe zapotrzebowanie na wodę będzie wynosiło ok. 30 m³/rok (woda wykorzystywana do mycia paneli). Mycie paneli zlecone zostanie firmie specjalizującej się w tego typu usługach, dostarczenie wody w beczkowie do miejsca mycia paneli będzie należało do obowiązku ww. firmy. Na etapie eksploatacji planowanej inwestycji nie występuje zapotrzebowanie na wodę

do celów technologicznych i socjalnych. Szacunkowe zapotrzebowanie na paliwa na etapie eksploatacji wyniesie ok. 1,8 m³/rok (olej napędowy do maszyn służących myciu paneli). Szacunkowe zapotrzebowanie na energię elektryczną wyniesie może do 24 MWh/rok. Wykorzystanie energii elektrycznej na potrzeby własne będzie się ograniczało do zasilania automatyki podczas czuwania oraz urządzeń diagnostyczno - remontowych podczas przestojów technicznych, przeglądów i remontów oraz opcjonalnie do zapewnienia oświetlenia inwestycji. Na potrzeby własne elektrownia zasilana będzie również z sieci na podstawie umowy z zakładem energetycznym. Zapotrzebowanie na energię cieplną i gazową nie występuje. Poruszanie się samochodów na terenie budowy stanowić będzie źródło chwilowej emisji zanieczyszczeń od powietrza atmosferycznego. Wielkość emisji będzie znikoma i przy użyciu maszyn w należytym stanie technicznym nie będzie miała wpływu na stan powietrza w rejonie. Minimalizacja emisji spalin będzie zapewniona poprzez ekonomiczne użytkowanie pojazdów samochodowych: m. in. wyłączanie silników podczas załadunku i rozładunku materiałów. Oddziaływanie emisji do powietrza występujące podczas realizacji inwestycji będzie miało charakter lokalny oraz ograniczony do miejsca prowadzonych prac - tylko na terenie inwestycji. Emisja związana z hałasem podczas realizacji inwestycji będzie miała charakter nieciągły – a jego intensywność będzie różna na poszczególnych etapach prac budowlanych. Hałas pochodzący z prac budowlanych na terenie inwestycji będzie miał wpływ na najbliższe tereny mieszkalne, jednakże będzie to hałas krótkotrwały i odwracalny. Wpływ na etapie budowy analizowanego przedsięwzięcia na klimat akustyczny zaznacza się poprzez emisję hałasu z pracujących urządzeń budowlanych oraz pojazdów obsługujących budowę instalacji. Rzeczywisty poziom hałasu może dochodzić do 90 -105 dB(A). Emisja hałasu będzie miała charakter punktowy i krótkotrwały, dopuszczalne normy hałasu nie zostaną przekroczone. Zaplecze budowy oraz samo przedsięwzięcie zlokalizowano na terenie położonym w możliwie największej odległości od zabudowy mieszkaniowej. Odległość od planowanej inwestycji pozwoli na zminimalizowanie wpływu hałasu na komfort życia okolicznych mieszkańców i jest to najważniejszy czynnik zmierzający do stosowania skutecznych zabezpieczeń przed hałasem podczas budowy obiektów infrastrukturalnych. Na etapie budowy zaplecze budowy będzie wyposażone w systemy odbioru i odprowadzania ścieków bytowych w postaci montażu przenośnych toalet WC typu Toy-Toy. Nieczystości będą odbierane przez wyspecjalizowane jednostki. W razie potrzeby tankowania sprzętu użytkowanego na terenie budowy wykorzystane zostaną maty absorbujące, zapobiegające ewentualnym przeciekom substancji szkodliwych (olejów, płynów eksploatacyjnych) do podłoża. Odpady powstałe podczas prac budowlanych wywiezie i zagospodaruje – zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa

(wykonawca powyższych prac). Posiadacz odpadów jest zobowiązany w pierwszej kolejności do poddania ich odzyskowi, a jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to odpady te zostaną unieszkodliwione w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska oraz planami gospodarki odpadami. Odpady będą gromadzone selektywnie w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub kontenerach w wyznaczonym miejscu – w celu ochrony przed zanieczyszczeniem środowiska gruntowo - wodnego. Podczas realizacji inwestycji powstaną odpady, które zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206) klasyfikowane są głównie w grupie 17 - Odpady z budowy, remontów i demontaż obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych). Planowana do realizacji inwestycja jest przedsięwzięciem praktycznie bezodpadowym w trakcie eksploatacji, w związku z czym nie przewiduje się wyznaczania miejsc przygotowanych do ich magazynowania. Jedynymi odpadami jakie mogą powstawać podczas eksploatacji będą odpady z ewentualnie prowadzonych prac interwencyjnych bądź okresowych konserwacji paneli (np. odpady z grupy 15 02 02 * - Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB). Odpady te nie będą magazynowane na terenie działki, ale natychmiast usuwane przez podmioty świadczące usługi konserwacyjne. Nie przewiduje się powstawania żadnych odpadów komunalnych. Po zakończeniu etapu eksploatacji (trwającego ok. 25 lat) zużyte lub uszkodzone panele zostaną poddane recyklingowi – przekazane specjalistycznym firmom, posiadającym stosowne pozwolenia w zakresie odbierania i odzysku odpadów. Planowane przedsięwzięcie w postaci elektrowni fotowoltaicznej na etapie eksploatacji nie jest emitorem ponadnormatywnego hałasu. Panele podczas pracy nie wytwarzają dźwięku. Chłodzenie paneli fotowoltaicznych oraz inwerterów odbywać się będzie w sposób naturalny, przez obieg powietrza atmosferycznego. Głośność dźwięku wytwarzanego przez inwertery mieści się w granicach od 18 do 30 dB. Aby usłyszeć prace falownika należy się do niego zbliżyć, wówczas słychać dźwięk, który można określić jako „buczenie”. Stacje transformatorowe z transformatorem do 1000 kVA mogą być wyposażone tylko w wentylację grawitacyjną. Ten typ wentylacji jest w pełni wystarczający i zapewnia skuteczne odprowadzenie ciepła oraz wilgoci ze stacji. Stacje transformatorowe z transformatorem powyżej 1000 kVA powinny być dodatkowo wyposażone w wentylatory załączające się dopiero w momencie wystąpienia wyższej niż dopuszczalna temperatury wewnątrz stacji (norma dopuszcza wentylatory w stacjach z jednostkami pow. 1000 kVA). Przy

dobrze skonstruowanej stacji z właściwie działającą wentylacją grawitacyjną może w ogóle nie nastąpić załączenie się wentylatora. Jedynym elementem elektrowni wytwarzającym dźwięk, który mógłby wpłynąć na jakość stanu akustycznego środowiska jest stacja transformatorowa, której maksymalna moc akustyczna wynosi 52 dB (dla mocy 1000 kVa). Elementy składające się na stację transformatorową zamknięte są w kontenerze, który oprócz ich zabezpieczenia działa również wygłuszająco. Wskazany powyżej zakres wartości dotyczy sytuacji kiedy instalacja produkuje energię z maksymalną mocą, co może mieć miejsce jedynie w okresie od późnej wiosny do wczesnej jesieni (maj - wrzesień), w godzinach od 11 do 16 (w zależności od kąta ustawienia paneli względem słońca). Rano i wieczorem oraz w pozostałych miesiącach w roku instalacja pracuje z mocą ok 10 - 30 %, natomiast w nocy prąd nie jest produkowany, nie wytwarzany jest zatem hałas. Na działce nr 56 posadowiony jest budynek mieszkalny, który podlega ochronie akustycznej, zostanie on wyłączony z terenu inwestycji. Położony ok. 110 m w kierunku południowym od planowanego posadowienia najbliższej stacji transformatorowej. W obrębie działki nr 15/2 znajduje się budynek mieszkalny. Położony ok. 110 m w kierunku północnym od planowanego posadowienia najbliższej stacji transformatorowej. Ponadto, w obrębie działki nr 55/11 znajduje się budynek mieszkalny. Położony ok. 110 m w kierunku zachodnim od planowanego posadowienia najbliższej stacji transformatorowej. Rozważając środowisko akustyczne w jakim planuje się realizację inwestycji, należy przyjąć, że natężenie hałasu wytwarzanego przez instalację będzie poniżej tła akustycznego okolicy. Teren opracowania mieści się w Obszarze Chronionego Krajobrazu: Nasielsko - Karniewski. Teren na którym planowana jest lokalizacja inwestycji leży poza obrębem jakiegokolwiek korytarza ekologicznego. Analizowane przedsięwzięcie nie wiąże się z posiadaniem lub wykorzystywaniem substancji niebezpiecznych określonych w załączniku do Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 roku, w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładów o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., poz. 1497). W związku z powyższym projektowana instalacja nie jest zaliczana do instalacji o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w rozumieniu art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r, poz. 672 tekst jednolity z późn. zm.), a co za tym idzie nie jest wymagane sporządzanie planów i raportów na wypadek takich sytuacji. Ponadto planowana inwestycja ze względu na swój charakter oraz lokalizację poza terenami zagrożonymi powodzią lub osuwaniem się terenu nie stanowi zagrożenia z punktu widzenia wystąpienia katastrofy budowlanej. Inwestor nie przewiduje likwidacji przedsięwzięcia, jednak w przypadku takiej

konieczności zakres oddziaływania na środowisko będzie zbliżony do oddziaływania przedsięwzięcia na etapie jego budowy. Likwidacja przedsięwzięcia polegać będzie na demontażu paneli słonecznych wraz z infrastrukturą towarzyszącą. Demontaż paneli fotowoltaicznych będzie miał na celu przywrócenie środowiska glebowego do stanu przed realizacyjnego. W wyniku tych działań będzie występować potencjalne zagrożenie w postaci pylenia oraz krótkotrwałej i chwilowej uciążliwości akustycznej oraz podwyższonej niezorganizowanej emisji zanieczyszczeń wynikającej ze zwiększonych potrzeb transportowych jak również z pracy urządzeń służących do rozbiórki. Powstawać będą także odpady budowlane, które zostaną we właściwy sposób zagospodarowane - przekazane do odzysku/recyclingu/ unieszkodliwiania przez firmy posiadające stosowne uprawnienia w tym zakresie. Po tych działaniach teren wróci do stanu pierwotnego (sprzed inwestycji). Przy zachowaniu wszelkich działań mających na celu ochronę środowiska, proces likwidacji elektrowni fotowoltaicznych nie wpłynie ujemnie na jego stan.

Instalacja fotowoltaiczna przyczynia się do minimalizacji gazów cieplarnianych oraz zanieczyszczeń powietrza i nie stanowi zagrożenia dla środowiska. Jej obszar oddziaływania zamyka się w granicy inwestycji, sposób przekształcenia gruntu jest nikły, emisja hałasu jest poniżej norm.

Biorąc powyższe pod uwagę postanowiono jak na wstępie.

PAŃSTWOWY POWIATOWY INSPEKTOR SANITARNY
w Nowym Dworze Mazowieckim
Arkadiusz Chęciński

Otrzymuje:

- 1) Adresat
- 2) a/a

Do wiadomości:

- 1) ENEOZ HOLDING Sp. z o. o.
Ul. Gdańska 8
80 – 209 Chwaszczyno